

A₆

相当规格

AWS -
GB/T 36037 S A FB 1 55 AC H5
EN ISO 14174 S A FB 1 55 AC H5

特性与用途

TF-250API是一种高碱性的烧结型焊剂，特别适用于长时间高温热处理要求的部件的焊接。该焊剂适用于DC+单极、AC单极、DC+/AC双极与AC/AC双极焊接，具有良好的焊接性，脱渣性好且无缺陷，可在一般对接以及窄缝焊接应用。

- 高温压力容器、反应器
- 高强度钢

注意事项

请参照第2页焊接工艺注意事项之焊剂使用注意事项。

熔敷金属化学成份(wt%)

搭配线材	AWS A5.17	GB/T 5293	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Cu
TSW-12KH	F7A8/P8-EH12K	S 55P 6U FB SU42 H5	0.07	0.35	1.59	0.014	0.004	0.14	0.21	0.03

熔敷金属机械性能

搭配线材	屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	延伸率 %	冲击值 J	温度(°C)	热处理	
AWS标准	≥400	480-660	≥22	≥27	-60	AW	
GB/T标准	≥460	550-740	≥18	≥47	-60	AW	
TSW-12KH	例值	557	642	29	88	-60	AW
		482	589	32	101	-60	635°C×1h
		446	552	32	128	-60	635°C×28h