

## 相当规格

AWS	-
GB/T	36037 S A FB 2 AC
EN ISO	14174 S A FB 2 AC

## 特性与用途

TFS-300是一种中性烧结型焊剂，拥有良好的操作性和脱渣性，焊道外观良好，机械性能和抗腐蚀性优异。搭配309L不锈钢焊丝常用于异种母材的焊接，多数应用于压力容器、储槽。

## 注意事项

请参照第2页焊接工艺注意事项之焊剂使用注意事项。

## 焊丝化学成份(wt%)

线材	AWS A5.9	GB/T 29713	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	
TW-309L	ER 309L	S309L	AWS标准	0.03	1.0-2.5	0.3-0.65	0.03	0.03	23.0-25.0	12.0-14.0	0.75	0.75
			GB/T标准	0.03	1.0-2.5	0.65	0.03	0.03	23.0-25.0	12.0-14.0	0.75	0.75
			例值	0.23	2.11	0.50	0.019	0.012	23.2	13.2	0.02	0.06

## 熔敷金属化学成份(wt%)

GB/T 17854	AWS A5.39	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	
S F309L FB S309L	F75A32- ER 309L/309L	GB/T标准	0.04	0.5-2.5	1.0	0.040	0.030	22.0-25.0	12.0-14.0	-	-
		AWS标准	0.04	0.5-2.5	1.0	0.04	0.03	22.0-25.0	12.0-14.0	0.75	0.75
		例值	0.04	1.57	0.47	0.023	0.005	22.5	12.5	0.011	0.009

注：标准中单值为最大值。

## 熔敷金属机械性能

GB/T 17854	AWS A5.39	抗拉强度 MPa	延伸率 %	冲击值J		侧向膨胀量 mm	
				-110°C	-196°C		
S F309L FB S309L	F75A32- ER 309L/309L	GB/T标准	≥510	≥25	-	-	
		AWS标准	≥520	-	-	≥27	≥0.38
		例值	545	38	60	35	0.43